

X3 FastMig

Brilantně jednoduché, brutálně efektivní



AUTORIZOVANÝ PRODEJ A SERVIS KEMPPi OY:

TRADE
S.r.o.
www.tradeweld.cz



ODOLNÉ, JEDNODUCHÉ A PŘESNÉ

Kemppi X3S FastMig Synergic a X3P FastMig Pulse jsou vaší cestou k vysoce kvalitním svarům v širokém spektru svařovacích aplikací a výrobních podmínkách. Robustní a odolný X3S a X3P FastMig zvládne požadavky každodenní průmyslové výroby. Nové uživatelské rozhraní založené na ikonách šetří čas díky rychlému nastavení a snadnému výběru parametrů, což vám dává okamžitou kontrolu nad klíčovými funkcemi pro spolehlivé a vysoce kvalitní svařování.

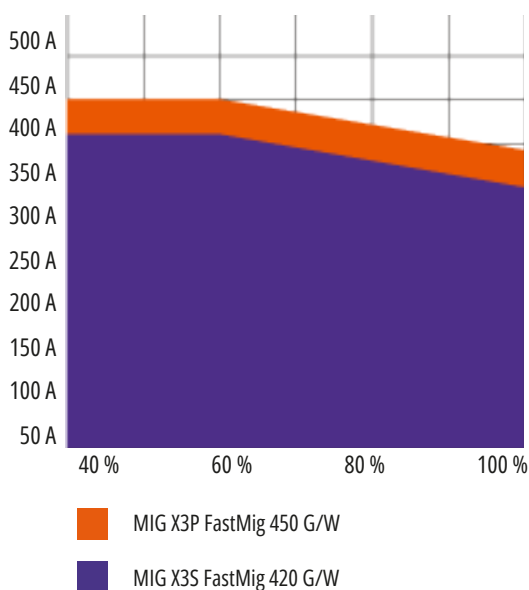
Výkonná a produktivní X3S FastMig poskytuje možné zatížení 420 A při 60% pracovním cyklu, X3P FastMig poskytuje zatížení 450 A při 60% pracovním cyklu, což je ideální pro svařovací výrobu, kde je nezbytné efektivní, přesné a spolehlivé svařovací zařízení, které podporuje různorodé svařovací úlohy.

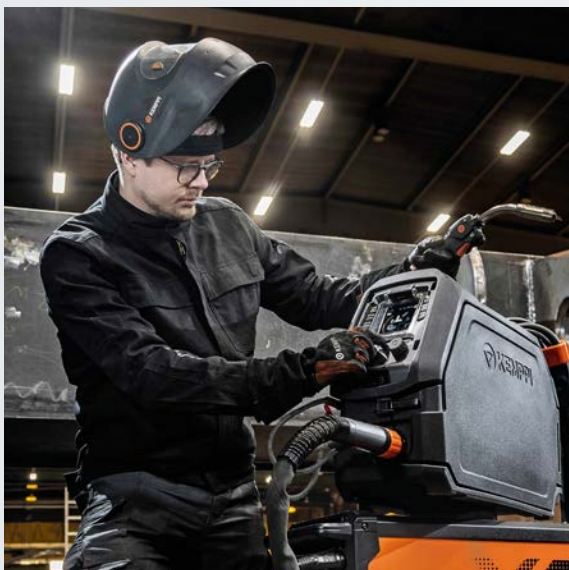
X3 FastMig je standardně dodáváno s odolným, nárazuvzdorným podavačem drátu HD300, který se vyznačuje dvoustěnnou konstrukcí a silným mechanismem pohonu drátu Dura Torque 4x4. Podavač drátu HD300 je vybaven konstrukcí pro bezpečný zdvih, která umožňuje jeho zvednutí a zavěšení za madlo.

Celá škála příslušenství je navržena pro různá pracovní prostředí a podmínky. Obsahuje například 4kolový vozík s uchycením pro tlakovou láhev, 4kolové vozíky pod podavač drátu, ale také ochranné slidery (lyže) pod podavač. V nabídce je také zavěšení, které umožní podavač drátu zavěsit nad pracovní plochu. Ovládat zařízení X3 FastMig na dálku je možné, jak pomocí dálkového ovladače Kemppi GRE50 na hořáku, tak pomocí ručního kabelového dálkového ovladače HR53.



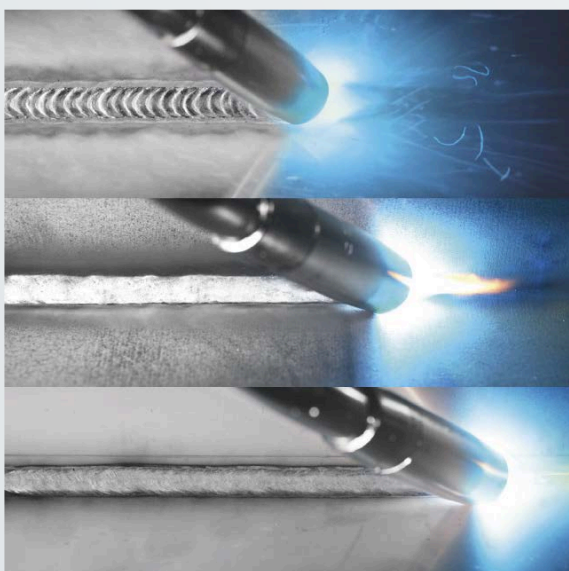
PRACOVNÍ CYKLUS





Jednoduché nastavení a svařování

Svařovací MIG/MAG zařízení X3 FastMig je navrženo pro jednoduchost a snadné použití, má možnosti automatického i manuálního nastavení prostřednictvím uživatelského rozhraní založeného na ikonách pro rychlý a přesný výběr parametrů.



Perfektní svařovací výsledky

X3 FastMig umožňuje svařovat v procesu MIG/MAG v manuálním, synergickém a v případě X3P FastMig také v pulzním režimu, což zajišťuje vysoce kvalitní a čisté svary.



Výkonné a produktivní zařízení

Zařízení X3S FastMig 420 poskytuje možné zatížení až 420 A při 60% pracovním cyklu, pulzní provedení X3P FastMig 450 poskytuje možné zatížení až 450 A při 60% pracovním cyklu. Takto vysoká zatížitelnost zařízení je vhodná pro rychle se měnící a různorodé svařovací úlohy.

Odolná, robustní a lehká skříň podavače drátu s plastovým pláštěm a dvoustěnou konstrukcí je navržena tak, aby tlmila nárazy při průmyslovém svařování a výrobě v náročných podmínkách.

X3 FastMig obsahuje širokou škálu svařovacích tavných křivek instalovaných jako standard z výroby, včetně průměrů svařovacích drátů od 0,8 mm do 2,0 mm. X3P disponuje 67 svařovacími křivkami a X3S disponuje 42 svařovacími křivkami zahrnujícími přídatné materiály Fe, Ss, AlSi5, CuSi3, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo.



Nové grafické uživatelské rozhraní založené na ikonách je maximálně přehledné, snadno ovladatelné a intuitivní pro všechny profesionální i poloprofesionální svářeče



Podavač drátu Duratorque 4x4 je extrémně robustní a spolehlivý a zajišťuje vysokou kvalitu svarů za každých podmínek.

X3S / X3P FastMig

Technické specifikace	X3S FastMig 420 SYN G	X3S FastMig 420 SYN W	X3P FastMig 450 Pulse G	X3P FastMig 450 Pulse W
Napájení 3x 230 V 50/60 Hz	380 - 415 V ±10 %	380 - 415 V ±10 %	380 - 415 V ±10 %	380 - 415 V ±10 %
Výstup při +40 °C				
60 % MIG	420 A	420A	450 A	450 A
100 % MIG	350 A	350 A	380 A	380 A
60 % MMA	400 A	400 A	430 A	430 A
100 % MMA	330 A	330 A	360 A	360 A
Rozsah svařovacího proudu a napětí				
MIG	15 A/12 V - 420 A/40 V	15 A/12 V - 420 A/40 V	15A/12V - 450A/45V	15A/12V - 450A/45V
MMA	15 A/10 V - 400 A/41 V	15 A/10 V - 400 A/41 V	15A/15V - 430A/46V	15A/15V - 430A/46V
Drážkování	15 A/10 V - 400 A/41 V	15 A/10 V - 400 A/41 V	15A/15V - 430A/46V	15A/15V - 430A/46V
Rozsah provozních teplot	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rozsah skladovacích teplot	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Třída EMC	A	A	A	A
Stupeň ochrany	IP23	IP23	IP23	IP23
Vnější rozměry d x š x v	698 x 251 x 361 mm	698 x 251 x 613 mm	698 x 251 x 361 mm	698 x 251 x 613 mm
Hmotnost bez příslušenství	35 kg	47 kg	35 kg	47 kg
Normy	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -2, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -2, -10
Kód produktu	7X3S420G	X3S420W	X3P450G	X3P450W

Produkt	Obj.číslo	Produkt	Obj.číslo
X3S zdroj Syn 420 G	X3S420G	Propoj 70-G 5M	X37005MG
X3S zdroj Syn 420 W	X3S420W	Propoj 70-W 5M	X37005MW
X3P zdroj Pulse 450 G	X3P450G	Propoj 70-G 10M	X37010MG
X3P zdroj Pulse 450 W	X3P450W	Propoj 70-W 10M	X37010MW
X3 Podavač drátu HD300	X3HD300	Propoj 70-G 15M	X37015MG
X3 4-kolový vozík	X3T4	Propoj 70-W 15M	X37015MW
X5 2-kolový vozík pod podavač drátu	X5702010000	Propoj 70-G 20M	X37020MG
X5 4-kolový podvozek pod podavač	X5702020000	Propoj 70-W 20M	X37020MW
X5 Zavěšení podavače HD300	X5702041000	Propoj 70-G 25M	X37025MG
X5 Ochranné slidery pod podavač HD300	X5702091000	Propoj 70-W 25M	X37025MW
Propoj 70-G 1,5M	X37001MG	Propoj 70-G 30M	X37030MG
Propoj 70-W 1,5M	X37001MW	Propoj 70-W 30M	X37030MW
Propoj 95-G 1,5M	X39501MG	HR53 Digitální dálkové ovládání	HR53
Propoj 95-W 1,5M	X39501MW	Dálkové ovládání na hořáku GXe	GRe50



Naskenujte pro další informace

TRADE, spol. s r.o. Znojemská 80, 586 01 Jihlava, tel: 777 852 799, e-mail: jihlava@tradeweld.cz
 TRADE, spol. s r.o. Bezděkov 124, 438 01 Žatec, tel: 777 111 958, e-mail: zatec@tradeweld.cz